



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Metalway – масло, разработанное для применения в направляющих скольжения и качения металлорежущих станков, а также в гидросистемах. Изготавливается на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с многофункциональным пакетом присадок, улучшающим противозадирные, антипенные, противоскачковые и солибилизирующие свойства.

Область применения

Rosneft Metalway предназначены для применения в направляющих скольжения и качения металлорежущих станков и в гидросистемах, в том числе в специальных станках различного типа, где требуется равномерность медленных перемещений, точность и чувствительность установочных перемещений столов, суппортов, ползунов, бабок, стоек и других узлов, а также где необходимо снизить уровень коэффициента трения в статических и кинетических условиях, а также для передач ходовой винт-гайки станков особо высокой точности с программным управлением.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 68, 100, 220

Спецификации и одобрения:
DIN 51524, часть 2 (HLP), DIN 51517
часть 3 (CLP, CGLP)
Fives P 47, P-50

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Смазывающая способность и свойства обеспечивают стабильное отсутствие скачков при перемещении рабочих органов станков при высоких нагрузках и малых скоростях, что дает высокую точность и чистоту финишной обработки поверхности деталей;
- Отличные адгезионные свойства по отношению к вертикальным направляющим скольжения;
- Активные антикоррозионные и дезмульгирующие компоненты масла обеспечивают повышенную защиту от коррозии, даже в условиях обводнения, продлевая срок службы механизмов станков;
- Устойчиво против вымывания СОЖ и совместимо с СОЖ производства ведущих европейских компаний;
- Экологически безопасны, т.к. не содержат цинка и солей тяжелых металлов.

ФАСОВКА

20 л, 216,5 л.



Одобрено ведущими производителями OEM



Содержит бесцинковый пакет противозадирных присадок



Отличные адгезионные свойства к вертикальным поверхностям



Подходит для редукторов, не требующих применения специальных масел



Антискачковая присадка обеспечивает высокую точность и чистоту обработки детали



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Metalway		
		68	100	220
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	68	100	220
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D2896	0,17	0,20	0,18
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,02	0,02	0,02
Трибологические характеристики на ЧШМ: индекс задира, Н (кгс) нагрузка сваривания, Н (кгс)	ГОСТ 9490	338,6(34,6) 1382(141)	444,3(45,3) 1470(150)	423,7(43,2) 1646(168)
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	211	234	238
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-22	-20	-17